|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф.И.О. Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Должность: Место для ввода текста. | | | | | | | | | Телефон: Место для ввода текста. | | | | | | | |
| Организация: Место для ввода текста. | | | | | | | | | E-mail: Место для ввода текста. | | | | | | | |
| Город: Место для ввода текста. | | | | | | | | | Дата заполнения: Место для ввода даты. | | | | | | | |
| Конечный заказчик: Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регион эксплуатации оборудования: Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ПРИМЕНЕНИЕ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Измеряемая Среда: жидкость | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |
| Коррозионные свойства среды: | | | | слабоагрессивная | | | | | | сильноагрессивная | | | | | неагрессивная | |
| Название среды (состав): Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Описание тех. процесса: Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Относительная погрешность измерения: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип учета: | | | | технологический учет  коммерческий учет | | | | | | | | | | | | |
| **ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расход: |  | | | | мин. | ном. | | | | | | макс. | | | | ед. изм. |
| Давление: | абс.  изб. | | | | мин. | ном. | | | | | | макс. | | | | ед. изм. |
| Температура измеряемой среды: | | | | | мин. | ном. | | | | | |  | | | | ед. изм. |
| Плотность: | | | | |  | ед. изм. | | | | | | | | | | |
| Вязкость: | | | | |  | ед. изм. | | | | | | | | | | |
| Скорость потока среды: | | | | |  |  | | | | | | | | | |  |
| Наличие механических примесей: | | | | | да  нет       % твердых включений | | | | | | | | | | | |
| Размер механических включений, мкм: | | | | |  | | | | | | | | | | | |
| Содержание механических включений: | | | | | г/м3 | г/кг | | | | | иное Место для ввода текста. | | | | | |
| Направление потока: | | | | | горизонт. | вверх | | | | | вниз | | | | |  |
| **МЕСТО УСТАНОВКИ** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Описание места установки прибора: Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр трубопровода, мм: | | внешний | | | | | | внутренний | | | | | | толщина стенки | | |
| Материал трубопровода:Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина прямого участка, мм:\*  *\*Длины прямых участков должны быть*  *не менее 5Ду до и 3Ду после* | | | перед прибором | | | | | после прибора | | | | | | отсутствует | | |
| Температура окружающей среды, °C: | | | от | | | | | до | | | | | |  | | |
| Требования к взрывозащите: | | | | | Exd | | РВ | | | | | | нет | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ТРЕБУЕМЫЙ ТИП ВЫХОДНОГО СИГНАЛА** | | | | | | | | | | | | | | |
| Частотный сигнал | | ( активный | | | | | пассивный) | | | | | | Modbus | |
| Аналоговый 4-20 мА | | ( активный | | | | | пассивный) | | | | | | HART | |
| Импульсный сигнал | | ( активный | | |  | | пассивный) | | | | | |  | |
| **СХЕМА ПИТАНИЯ ПРИБОРА** | | | | | | | | | | | | | | |
| питание 24 вольта | | | | | | | | | | | | | | |
| питание 220 вольт | | | | | | | | | | | | | | |
| **ТРЕБУЕМЫЙ УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ** | | | | | | | | | | | | | | |
| Только расходомер | | | | | | | Имитационная поверка | | | | | | | |
| Иное Место для ввода текста. | | | | | | | | | | | | | | |
| **ТРЕБУЕМЫЙ КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД** | | | | | | | | | | | | | | |
| Небронированный кабель | | | Бронированный кабель | | | | | | |  | | | | |
| Кабель под металлорукав | | | | Укажите диаметр металлорукава | | | | | | | | | | |
| Другое | | | | | | | | | | | |  | | |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ** | | | | | | | | | | | | | | |
| Комплект монтажных частей | | | | | | | Переходы при сужении или расширении | | | | | | | |
| Измерительный участок | | | | | | | Блок питания | | | | | | | |
| Монтажная вставка | | | | | | | Иное Место для ввода текста. | | | | | | | |
| **МАТЕРИАЛ ЭЛЕКТРОДОВ** | | | | | | | | | | | | | | |
| Нержавеющая сталь | Хастеллой | | | | | | | | Титан | | Тантал | | | Иное |
| **МАТЕРИАЛ ФУТЕРОВКИ** | | | | | | | | | | | | | | |
| ПТФ | Полиуретан | | | | | | | | ХК\* | | Другое Место для ввода текста. | | | |
| **МАТЕРИАЛ КОРПУСА (ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ)** | | | | | | | | | | | | | | |
| Нержавеющая сталь | | | | | | Углеродистая сталь | | | | | | | | |
| **Требуемый уровень сервиса** | | | | | | | | | | | | | | |
| Предпроектное обследование | | | | | | Пусконаладочные работы | | | | | | | | |
| Шефмонтаж | | | | | | Расширенная гарантия | | | | | | | | |
| **КОММЕНТАРИИ:** | | | | | | | | | | | | | | |
| Место для ввода текста. | | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | |
| \*Хлоропреновый каучук | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | | | |